

pozzetti termometrici da barra, con gradino e attacco filettato, PN100



I pozzetti termometrici vengono impiegati per proteggere lo strumento di misura della temperatura da effetti corrosivi, dall'elevata pressione o velocità del fluido di processo e per consentire l'intercambiabilità dello strumento di misura per la sua ricalibrazione o la sua sostituzione, senza dover intervenire direttamente sul processo. La serie W30-W40 è costituita da pozzetti termometrici da barra con attacco al processo di tipo filettato e sono adatti a carichi di lavoro gravosi. Tali pozzetti sono caratterizzati da una lunghezza d'immersione di tipo a gradino per migliorare la sensibilità nella misura della temperatura di processo.

9 - Pozzetti termometrici

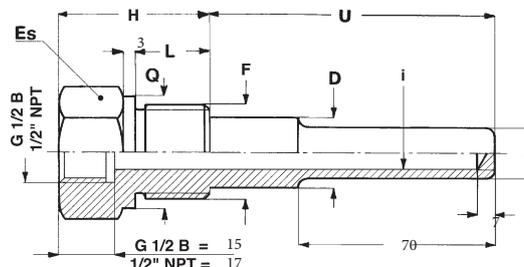
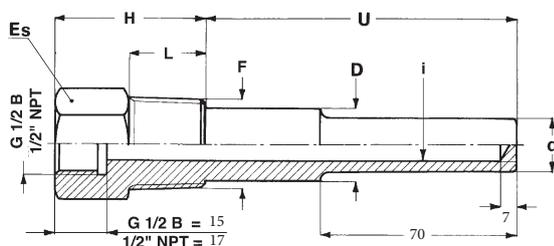
Pressione nominale: 100 bar @ 400°C.

Temperatura del fluido di processo: -200...+600°C, per i materiali std.

Lunghezza totale: max 1000 mm.

Materiali : barra laminata in AISI 316 (Cod. 4), AISI 316L (Cod. 5).

Materiali speciali : barra laminata in Monel 400, Hastelloy C276, Alloy 825, Alloy 625, Duplex SAF 2205, Duplex SAF 2507.

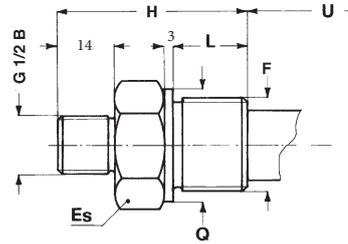
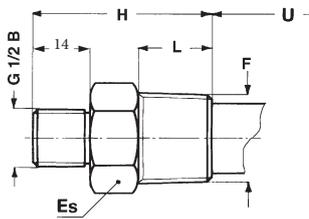


(dimensioni : mm)

Mod.	Es.	F	i	D	d	H	L	Q
W31	24 ⁽¹⁾	43M 1/2" NPT	7 - 8 - 9	18	15	46	20	-
			10 - 12		18			
W32	27 ⁽¹⁾	53M 3/4" NPT	7 - 8 - 9	18	15	46	20	-
			10 - 12	21	18			
W33	36 ⁽²⁾	41M G 1/2 B	7 - 8 - 9	18	15	46	20	26
			10 - 12		18			
W33	36 ⁽²⁾	63M 1" NPT	7 - 8 - 9	21	15	51	25	-
			10 - 12	25	18			
W34	41	51M G 3/4 B	7 - 8 - 9	18	15	46	20	31,7
			10 - 12	21	18			
W34	41	61M G 1 B	7 - 8 - 9	21	15	51	25	39
			10 - 12	25	18			

(1) Per lunghezze immersione > 400 mm e per materiali speciali : barra tonda ø30 con chiave 24 mm.

(2) Per lunghezze immersione > 700 mm e per materiali speciali : barra tonda ø35 con chiave 27 mm.



(dimensioni : mm)

Mod.	Es.	F	i	D	d	H	L	Q
W41	24 ⁽¹⁾	43M 1/2" NPT	7 - 8 - 9	18	15	57	20	-
			10 - 12		18			
W42	27 ⁽¹⁾	53M 3/4" NPT	7 - 8 - 9	18	15	57	20	-
			10 - 12	21	18			
		41M G 1/2 B	7 - 8 - 9	18	15	57	20	26
			10 - 12	18	18			
W43	36 ⁽²⁾	63M 1" NPT	7 - 8 - 9	21	15	62	25	-
			10 - 12	25	18			
		51M G 3/4 B	7 - 8 - 9	18	15	57	20	31,7
			10 - 12	21	18			
W44	41	61M G 1 B	7 - 8 - 9	21	15	62	25	39
			10 - 12	25	18			

(1) Per lunghezze immersione > 400 mm e per materiali speciali : barra tonda ø30 con chiave 24 mm.

(2) Per lunghezze immersione > 700 mm e per materiali speciali : barra tonda ø35 con chiave 27 mm.

VARIABILI

P02 - Sgrassaggio per ossigeno
E30 - Certificato NACE MR0103 - MR0175 (ISO15156)
TC1 - Tappo e catenella (1)
NIP - Nipplo con manicotto (1)

(1) Dettagli e disegni nell' "Introduzione ai Pozzetti Termometrici".

i
070 - ø 7
080 - ø 8
090 - ø 9
100 - ø 10
120 - ø 12

SEQUENZA DI ORDINAZIONE

Sezione/Modello/Materiale/Attacco allo/Attacco al processo/Foro immersione/Immersione/Estensione/Variabili		strumento		(mm)		(mm)	
9	W31	4	41F - G 1/2	41M	070	P02...NIP	
	W32	5	43M - 1/2 NPT	51M	080		
	W33		41M - G 1/2 B	61M	090		
	W34			43M	100		
	W41			53M	120		
	W42			63M			
	W43						
	W44						